

TEHNIČKA DOKUMENTACIJA

Metalurško-Tehnološki fakultet
Univerzitet Crne Gore

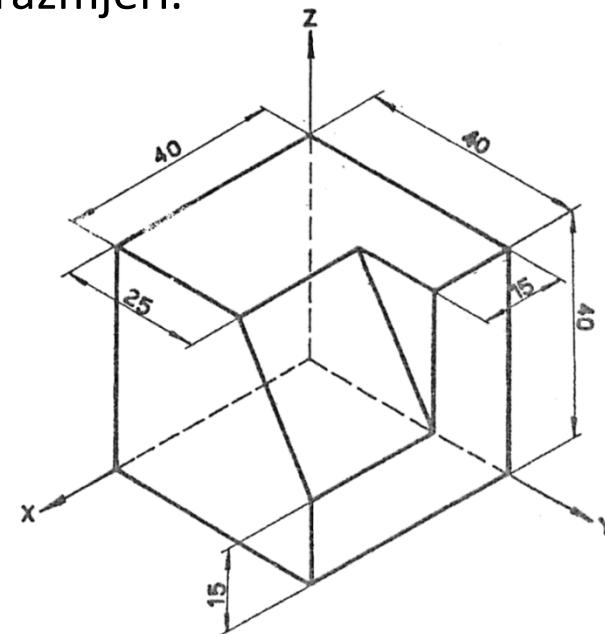
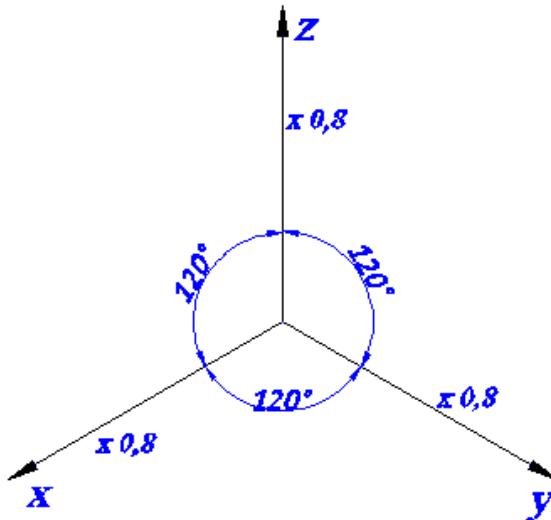
Prof. dr Darko Bajić
2018.

Aksonometrijski prikaz objekta

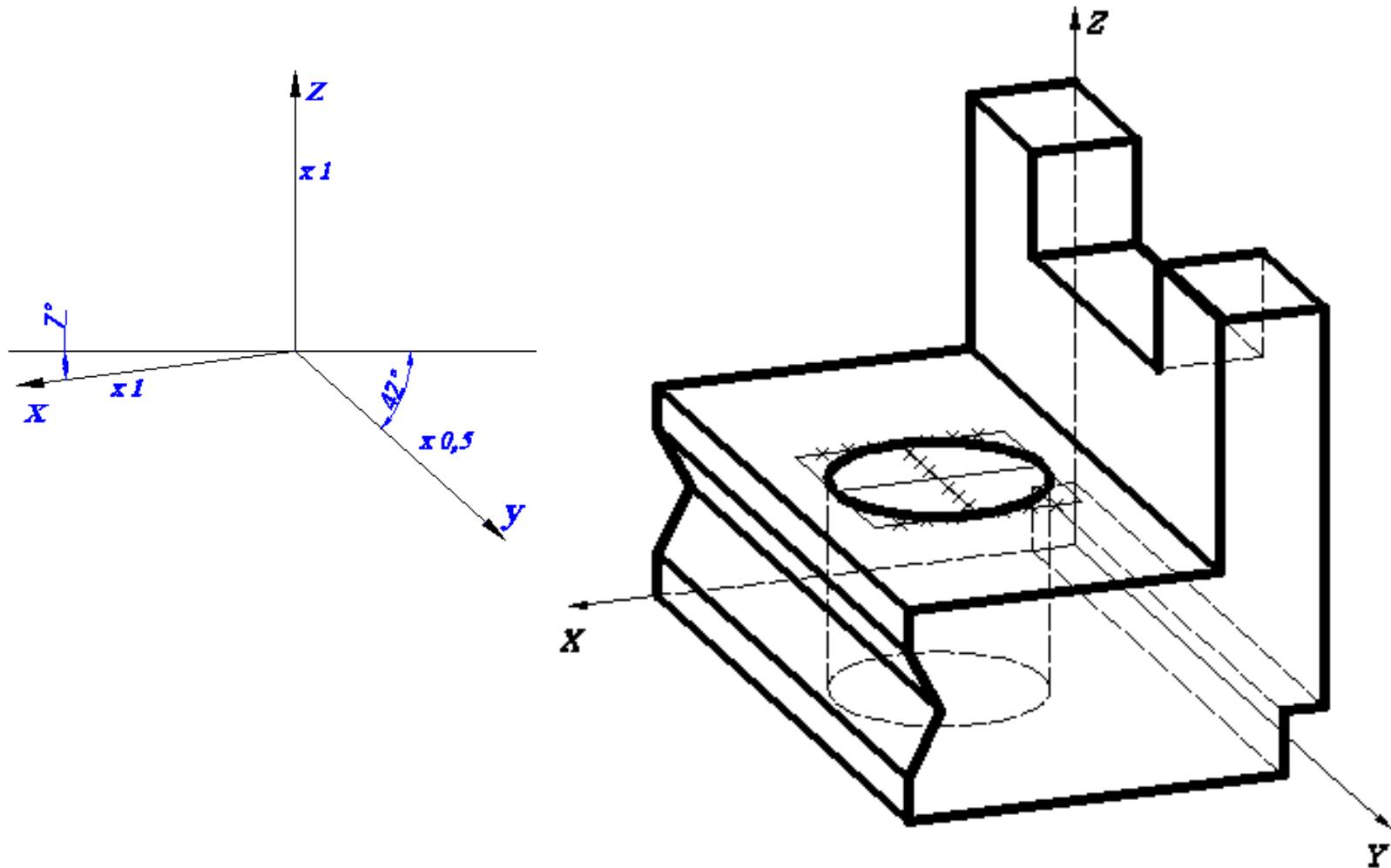
- Kada je potrebno da se predmet prikaže prostorno, shvatljivo na jednom izgledu koristi se **aksonometrijsko prikazivanje**.
- Aksonometrija znači odmjeravanje po osama.
- Primjenom aksonometrijske projekcije elementa, ivice elementa koje su paralelne u prostoru ostaju paralelne i na crtežu.

Izometrijski prikaz elementa

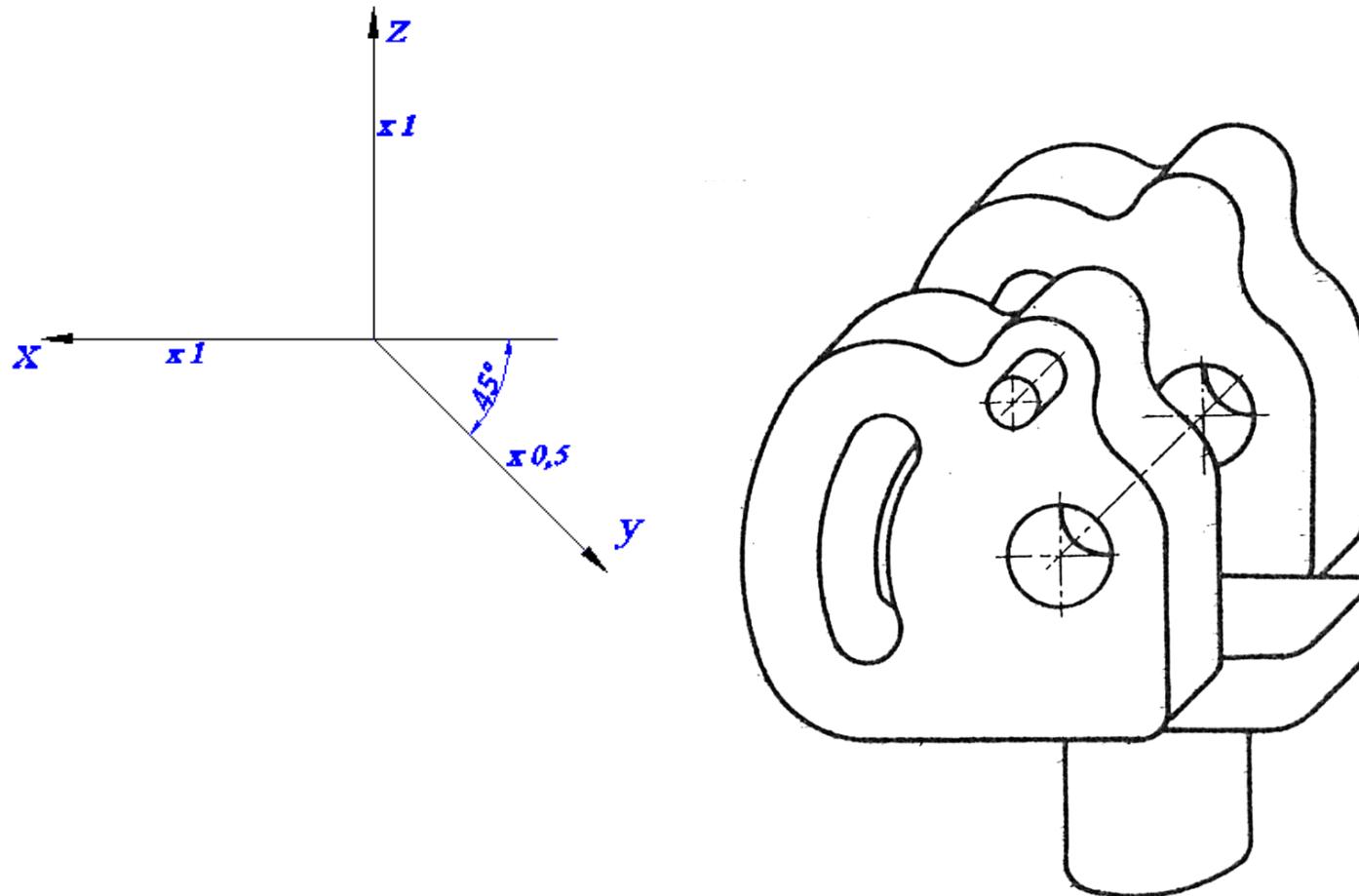
Sve tri dimenzije prikazane su u istoj razmjeri.



Dimetrijski prikaz elementa



Kosa projekcija



Kosa projekcija se koristi kada na čeonoj površini ima veliki broj kružnica, pa se crtaju kružnice i kružni lukovi, a ne elipse i eliptični lukovi.

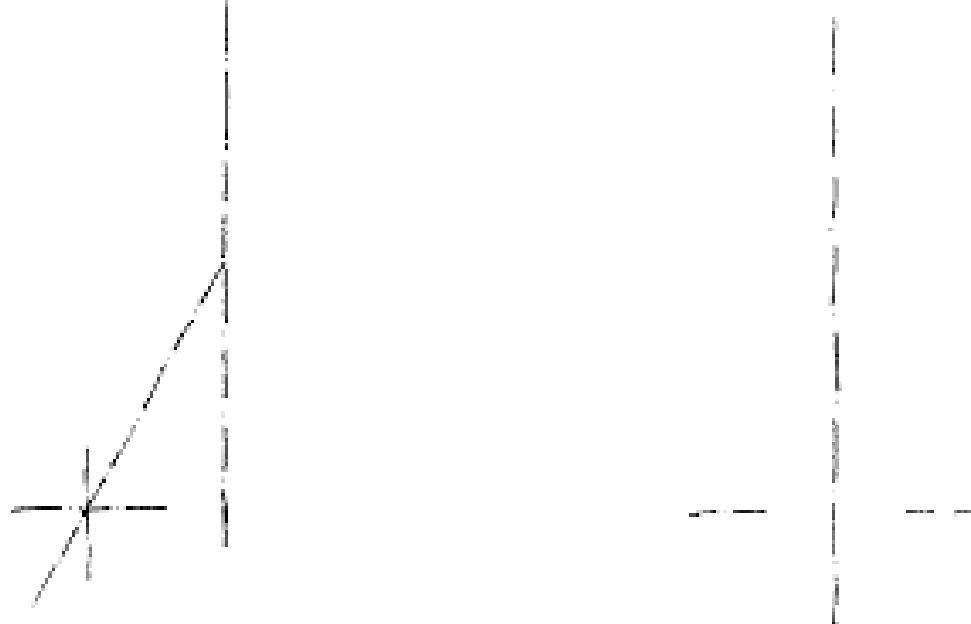
- Skiciranje elementa se vrši u ograničenim uslovima: na terenu ili radionici i kada nam nije na raspolaganju pribor za crtanje.
- Izrada skice prati postupak snimanja mašinskog elementa.
- Skica elementa predstavlja njegov radionički crtež urađen slobodnom rukom u proizvoljnoj razmeri sa što približnijim odnosom veličina i njegovog oblika.
- Skica treba da bude urađena u skladu sa pravilima tehničkog crtanja i da sadrži sve elemente radioničkog crteža:
 - neophodan broj projekcija i presjeka,
 - potrebne kote,
 - oznake za površinsku obradu i
 - oznake korišćenog materijala.



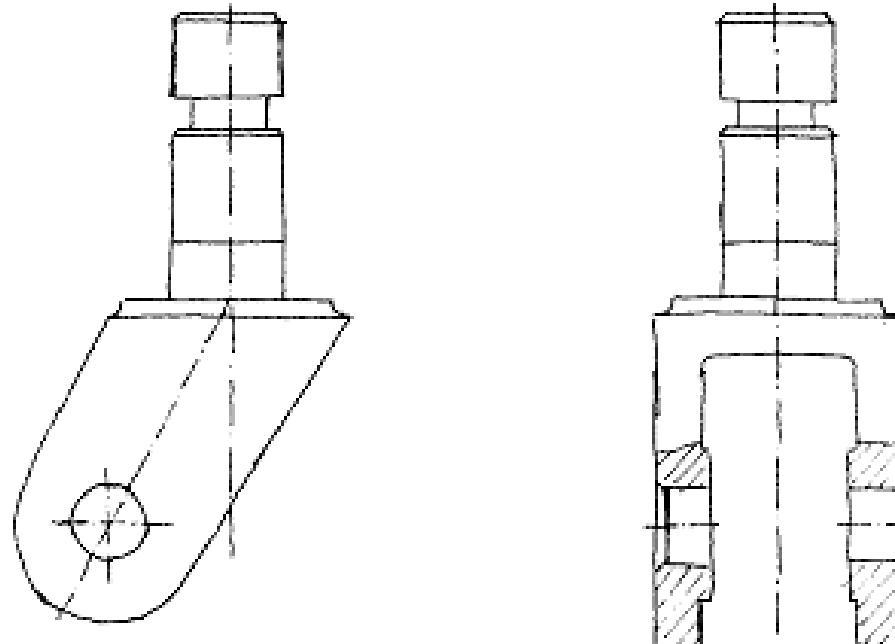
Neophodne analize prije počekta izrade skice:

- analiza funkcije elemenat u sklošpu,
- analiza oblika i dimenzija,
- analiza tehnološkog postupka izrade
- analiza potrebnog broja projekcija
- analiza potrebnog broja presjeka,
- procjena potrebnog formata papira za izradu skice.

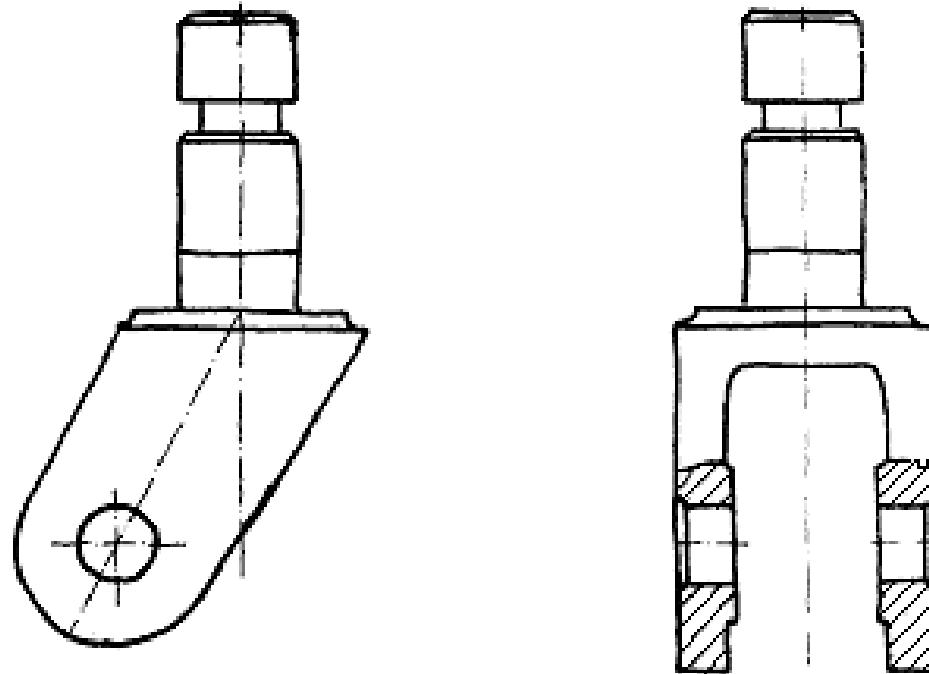
Crtanje osa simetrije ili gabaritnih pravougaonika projekcija



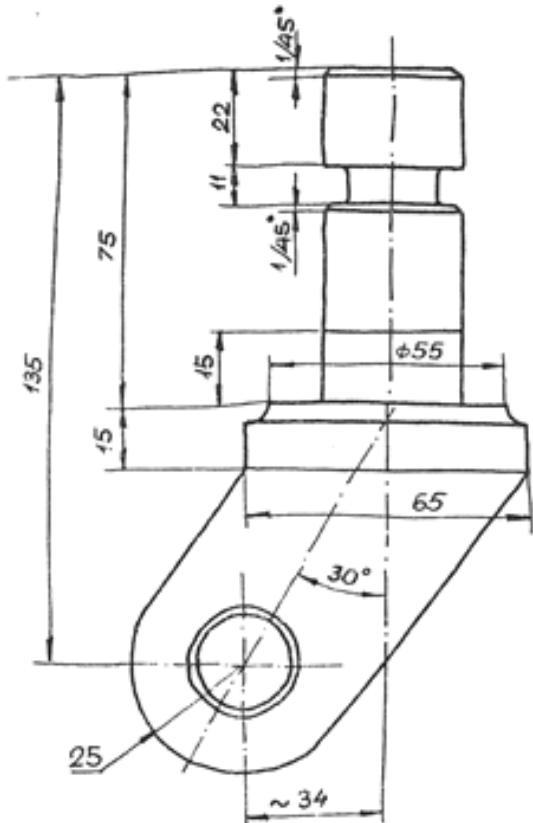
Crtanje kontrunih ivica i presjeka bez pojačavanja linija



Pojačavanje kontrurnih linija i šrafura



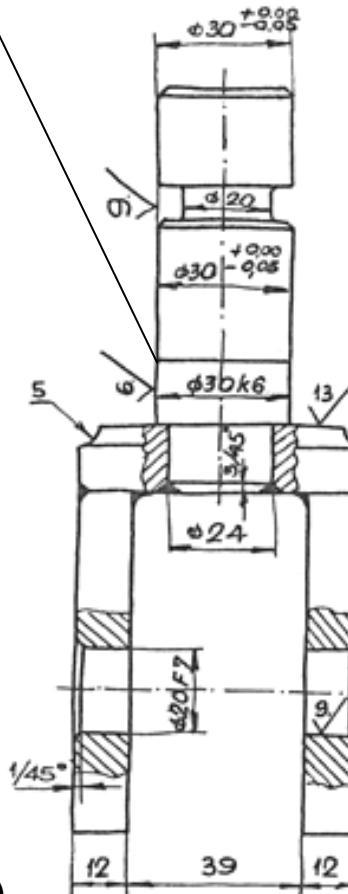
Unošenje vrijednosti mjera, označavanje kvaliteta obrađenih površina, izbor materijala, broj komada



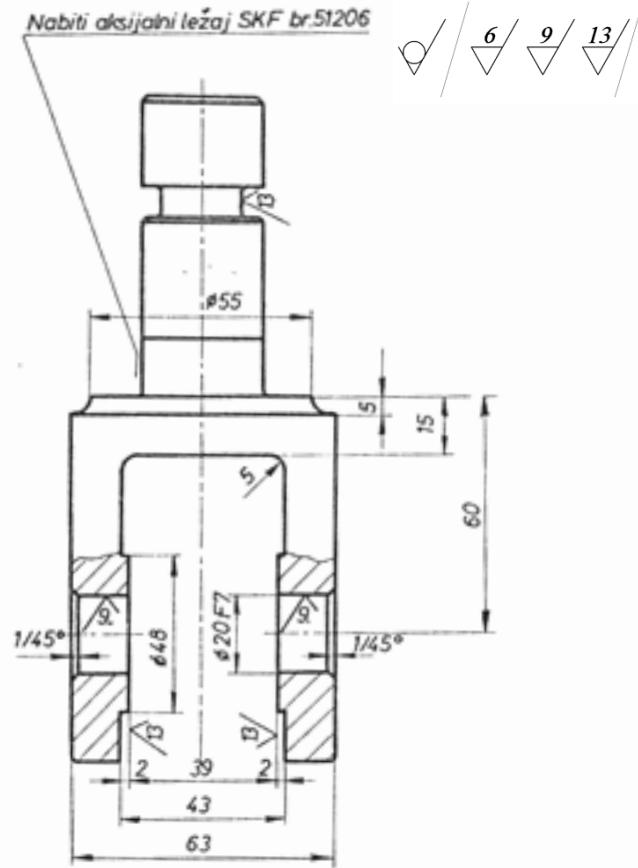
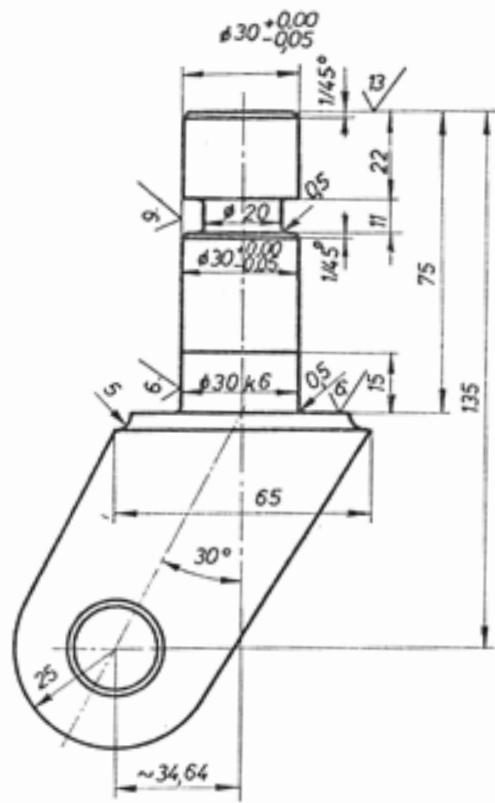
Materijal E295 (Č. 0545)

Kom. 1

Nabiti aksijalni ležaj SKF br51206



TOLERANCIA	
Ø30	$+0.016$ -0.002
Ø20	F $+0.041$ $+0.020$

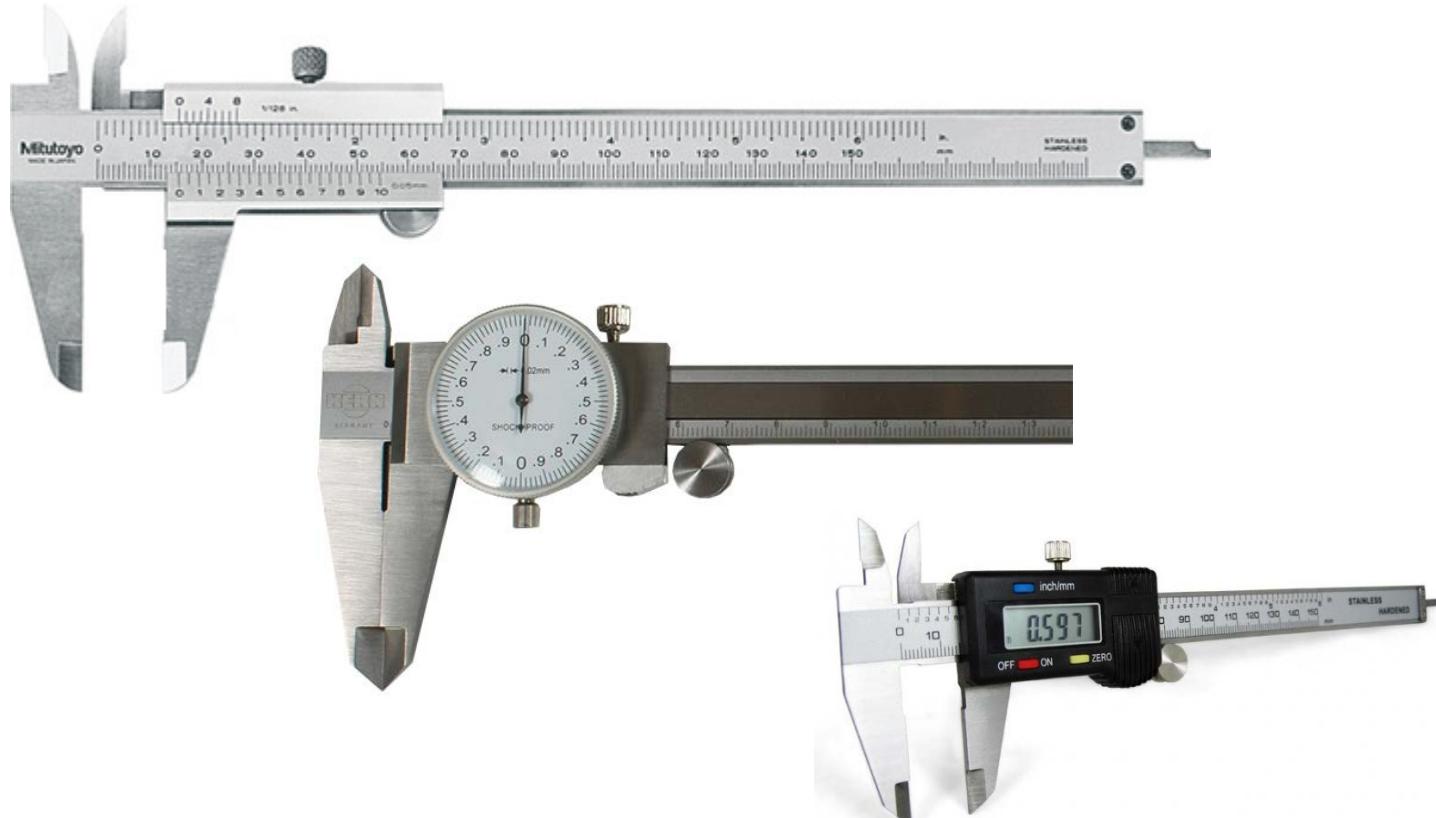


1	Viljuška	1	SL 26	760x72x63	1,17			
Pes.	NAZIV		Kom.	DIN	JUB	Dimenzija	Cena net. kg/kom	Cena primedba
3				Materijal				
2								
1								
Prim.	Opis promene		Dat.	Ime	Ovor			
Razmatra:	1983	Datum	1 m x					
1:1	Obveznik	15.06.83	4714 Koprivnica					
	Kontrola:							
	Otvoreni							
Zamen								
								0,125 m ²

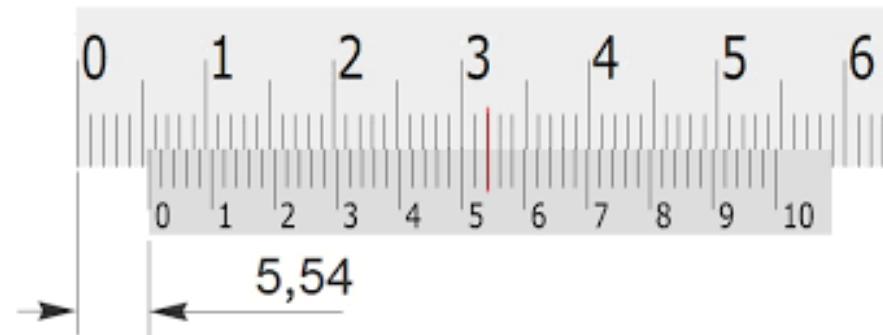
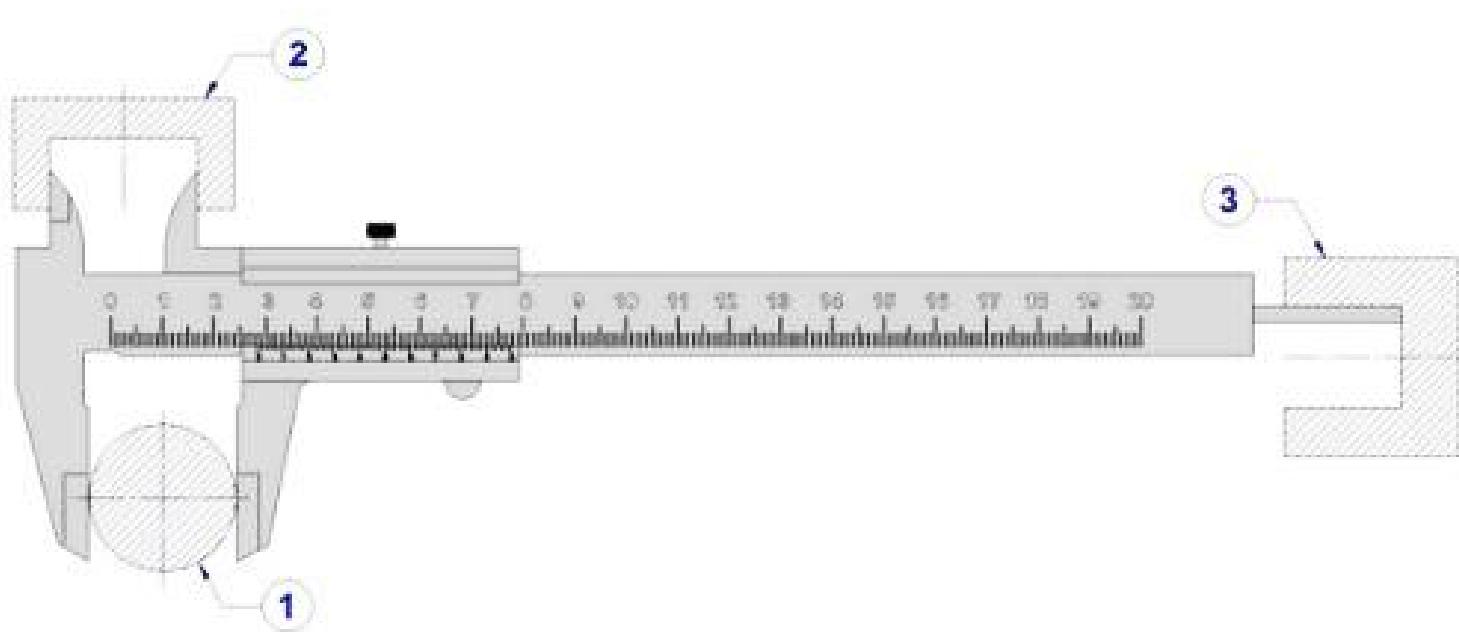
Mjerenje elementa pri skiciranju

- Mjerenje pojedinih dimenzija pri skiciranju elementa vrši se pomoću mjernog pribora.
- Mjerenje se vrši na sobnoj temperaturi od 18-20°C.

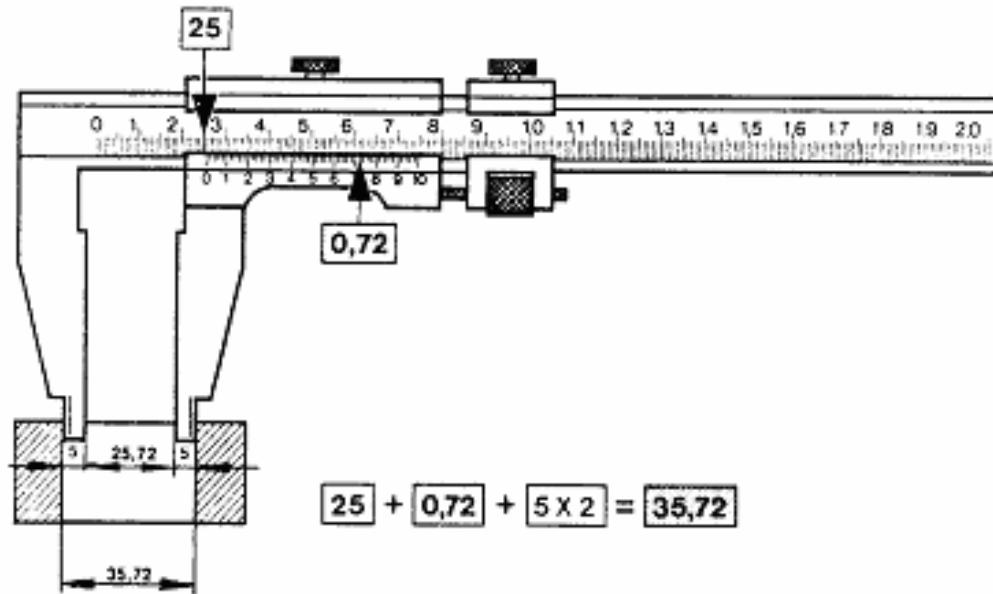
Kljunasto pomično mjerilo



Koristi se za mjerjenje dužina (1), širina(2) i dubina(3).



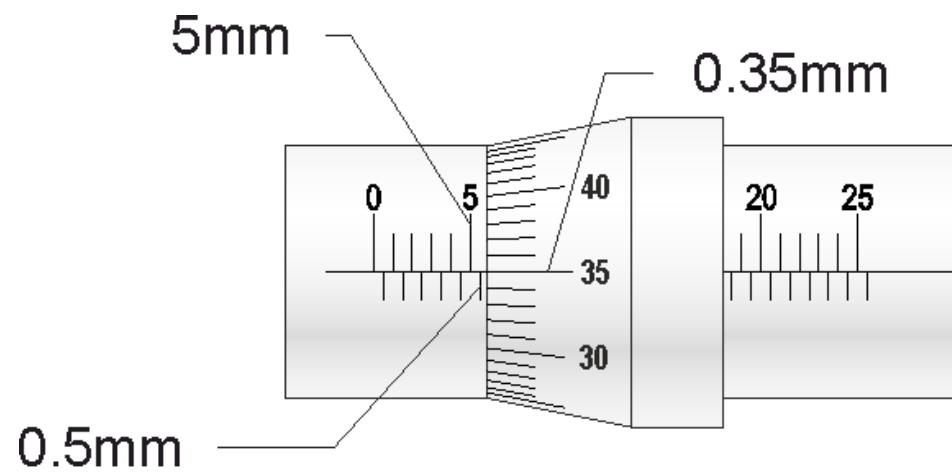
Pomično mjerilo sa zaoblikanim kljunovima



Mikrometar

- Koristi se za mjerjenje spoljašnjih i unutrašnjih mjera sa velikom preciznošću do 0,001 mm.





Uglomjer





Šablon za radijuse



Šablon za korak navoja

